



تاریخچه:

گروه صنعتی آبان متشکل از شرکت های کولر هوایی آبان، نوین آبان، صنایع انرژی آبان، سانتیگراد، فراسرمایش و تامین انرژی آبان، مجموعه ای بزرگ در صنعت کشور می باشد که فعالیت رسمی خود را از سال ۱۳۶۰ با تأسیس شرکت صنعتی سانتیگراد آغاز نموده و در طول سال های بعد با روند رو به رشد و گسترش فعالیت های خود در زمینه طراحی، مهندسی و ساخت سیستم ها و تأسیسات برودتی و با اخذ دانش فنی و تکنولوژی های پیشرفته در طراحی و ساخت تجهیزات خاص و انحصاری در صنایع نفت، گاز، نیروگاه، پالایشگاه، پتروشیمی و همچنین صنایع معدنی و فلزی و ... از شرکت های معتبر اروپایی، شرکت کولر هوایی آبان در سال ۱۳۷۵ و شرکت نوین آبان در سال ۱۳۹۲ تأسیس گردید.

به دنبال موفقیت های کسب شده و در جهت ارتقاء خدمات و سرویس های پشتیبانی و ارتباط بهتر با کارفرمایان و مشتریان، گروه صنعتی آبان از سال های دور در زمینه اجرای پروژه های نصب و راه اندازی مجموعه تجهیزات و پکیج هایی که خود تولید می نمود وارد شده و با توجه به کیفیت، سرعت و هزینه های مناسب در اجرا و پشتیبانی قوی در زمینه طراحی و مهندسی، ساخت و تأمین قطعات، توانست رضایت بالایی از کارفرمایان خود اخذ نماید. در همین راستا گروه صنعتی آبان اقدام به تأسیس شرکت مهندسی ساخت و نصب صنایع انرژی آبان در سال ۱۳۹۲ نموده و بخشی از فعالیت های اجرایی پروژه ها به این شرکت واگذار گردید.

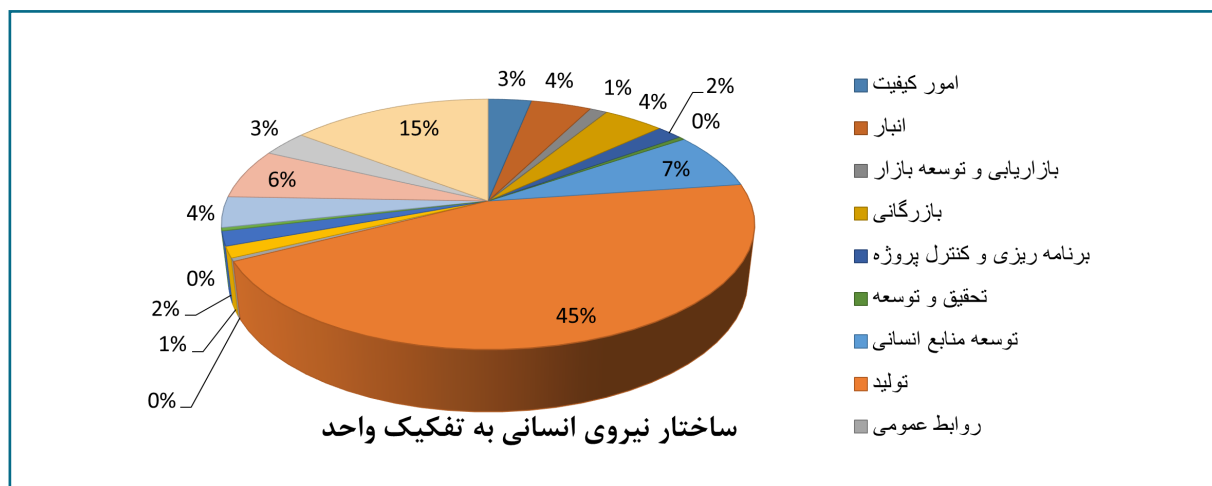
اطلاعات کلی شرکت های گروه صنعتی آبان

ردیف	نام شرکت	مساحت زمین m2	مساحت سالن های تولید m2	مساحت فضای اداری m2	مساحت انبارهای مسقف m2	مساحت انبارهای روباز m2	مساحت خدماتی رفاهی m2	مساحت فضای تاسیسات m2
۱	کولر هوایی آبان	۱۵۱/۰۰۰	۲۶/۰۰۰	۳/۰۰۰	۲/۰۰۰	۸/۸۰۰	۲/۰۰۰	۱/۰۰۰
۲	نوین آبان فن آور	۲۴۳/۰۰۰	۱۲/۰۰۰	۱/۱۰۰	۱/۲۲۱	۱۰/۰۰۰	۲۵۰	۴۵۰
۳	سانتیگراد	۱۳/۰۰۰	۴/۰۰۰	۵۰۰	۱/۰۰۰	۵/۰۰۰	۲۵۰	۶۰

سایر شرکت های گروه در محل شرکت کولر هوایی آبان واقع می باشند.

ساختار نیروی انسانی ماهر به تفکیک دپارتمانها و بخشهای تخصصی

در ادامه ساختار نیروی انسانی در بخشهای ساخت و تولید ارائه می گردد. به علاوه لیست نفرات کلیدی گروه صنعتی آبان در ادامه ارائه شده است.



اعضاء هیئت مدیره

تجربه	تحصیلات	سمت	نام و نام خانوادگی
۴۸ سال	فوق لیسانس مهندسی مکانیک از دانشگاه اوکلاهما آمریکا	رئیس هیئت مدیره	علی اکبر همت
۴۳ سال	فوق لیسانس مهندسی مکانیک از دانشگاه شیراز	مدیر عامل و عضو هیئت مدیره	رضا خیری دیزجی
۱۸ سال	فوق لیسانس مهندسی مکانیک از دانشگاه شیراز	عضو هیئت مدیره	کاوه خیری دیزجی
۱۵ سال	فوق لیسانس مدیریت بازاریابی	عضو هیئت مدیره	آیدا خیری دیزجی
۳۳ سال	لیسانس مهندسی صنایع از دانشگاه شیراز	عضو هیئت مدیره	اشکان گرامی

توانمندی های گروه صنعتی آبان:

گروه صنعتی آبان مجموعه ای متشکل از چهار شرکت تولیدی و خدماتی بوده و تجارب ارزشمندی در طول ۴۰ سال فعالیت در بخش های مختلف صنعت کشور کسب نموده است . این مجموعه علاوه بر داشتن دفتر نمایندگی در خارج از کشور از جمله کشورهای چین - پکن ، روسیه - مسکو، کره جنوبی - سئول ، اتریش - وین و امارات متحده عربی - دبی، با دو شرکت ایتالیایی به عنوان همکار در زمینه های مهندسی و تدارک کالا همکاری و مشارکت می نماید . توانمندی های این مجموعه را می توان در سرفصل های ذیل بیان نمود :

توانمندی های طراحی مهندسی

امور طراحی و مهندسی گروه صنعتی آبان متشکل از نیروهای کارشناسی و مهندسی در دیسپلین های مختلف بوده و در راستای تولیدات مجموعه علاوه بر تحصیلات مرتبط، دوره های تخصصی مختلفی را گذرانده و تسلط کاملی بر روی نرم افزار محاسباتی و طراحی داشته و امکان ارائه خدمات طراحی در زمینه های زیر را دارند .

- طراحی پایه و مفهومی
- طراحی فرآیند
- توسعه راه حل هایی برای مهندسی و تولید
- طراحی مکانیکال
- طراحی متالورژیکی
- طراحی استراکچر
- طراحی الکترونیکال و ابزار دقیق
- خدمات فنی و تدارکات خرید کالا شامل : تهیه مدارک خرید کالا به تفکیک بخش های مهندسی (MR) ، تهیه لیست سازندگان مورد تأیید ، ارسال مدارک خرید برای سازندگان ، آنالیز فنی و مالی پیشنهادات سازندگان و مکاتبات فنی و مالی جهت نهایی سازی ، تهیه جدول مقایسه فنی و مالی سازندگان و انتخاب سازنده و غیره .

علاوه بر فعالیت های طراحی در زمینه های تولیدات تخصصی مجموعه، امور طراحی و مهندسی گروه صنعتی آبان مسئولیت طراحی پروژه های (EPC) پکیج های مربوط به سرویس های جانبی در زمینه های پکیج های تبرید برج های خنک کننده، کندانسورهای خنک کننده هوایی، سازه های فلزی و ... را نیز به عهده داشته که کلیه این طراحی ها اعم از فرآیند، سیویل، سازه، ابنیه، مکانیک، پایپینگ، برق، ابزار دقیق، ایمنی و ... در گروه صنعتی آبان صورت می پذیرد .

همچنین این امور وظیفه مشاوره و پشتیبانی فنی و مهندسی بخشهای مهندسی کارگاهی پروژه های اجرایی شرکت و رفع مشکلات و یا مغایرتهای طراحی و مهندسی بوجود آمده در مرحله اجرا را، به عهده دارد

اهم وظایف امور مهندسی به شرح ذیل می تواند تعریف شود:

- تهیه پکیج های فنی و مالی جهت شرکت در مناقصات و امور کاریابی
- قابلیت پشتیبانی فنی از پروژه های در دست اجرا
- ذخیره سازی صحیح تجربه و دانش فنی و اجراییه کسب شده در پروژه ها جهت کارهای آتی شرکت
- جلوگیری از انجام کارهای تکراری و زائد که قبلاً تجربه آن بدست آمده است
- جلوگیری از ایجاد بخش ها و واحدهای موازی فنی در شرکت ها
- امکان نظارت و کنترل بر عملکرد دفاتر فنی کارگاه ها (پروژه ها)
- تربیت نیروی انسانی کارآمد جهت دفاتر فنی پروژه ها
- تدوین رویه ها و راهکارهای فنی، مهندسی و اجرایی
- تهیه ساختار شکست و برآورد زمانی برای امور برنامه ریزی جهت پروژه ها و پیشنهادات فنی
- کمک به تنظیم قراردادهای فنی مهندسی و اجرایی
- کنترل و نظارت بر طراحی پروژه های طرح و ساخت، تهیه مدارک ساخت
- تهیه نقشه های مهندسی و پروسجرهای ساخت و تست
- انجام عملیات مهندسی خرید

توانمندی های برنامه ریزی و کنترل پروژه

بخش برنامه ریزی و کنترل از جمله بخش های کلیدی در شرکت های پروژه محور است. مدیران شرکتها، به اتکای بخش برنامه ریزی و کنترل پروژه برنامه ای صحیح برای پروژه ها در اختیار خواهند داشت. هرگونه تصمیم گیری در خصوص اجرای امور و شدت بخشیدن به روند اجرای بخش هایی از پروژه ها، نیازمند وجود اطلاعات تحلیلی از وضعیت آنهاست که با وجود بخش برنامه ریزی و کنترل پروژه این مهم میسر خواهد شد

وظایف واحد برنامه ریزی و کنترل پروژه می تواند بسیار متنوع و گسترده باشد، لیکن در ذیل به برخی از آن ها خواهیم پرداخت

• برنامه ریزی Scheduling

- تهیه برنامه زمانبندی پروژه در سطوح مختلف (از سطح صفر تا سطح مورد نیاز)
- تهیه ساختار شکست کار پروژه (WBS) و ساختار شکست هزینه ای پروژه (CBS)
- کنترل و بروز نمایی برنامه زمان بندی پروژه
- تهیه گزارشات تحلیلی از وضعیت جاری برنامه زمان بندی و پیشرفت فعالیت ها در بخش های مختلف

• کنترل پروژه Project Control

- تهیه، اصلاح و پیاده سازی رویه های اجرایی پروژه
- تهیه گزارشهای هفتگی و ماهیانه پروژه
- تهیه گزارشهای مدیریتی و طرح مشکلات موجود و راهکارهای آن
- بررسی وضعیت پیشرفت در بخش مهندسی پروژه، کالا، اجرا و ارائه راهکار جهت اخذ پیشرفت مناسب در پروژه
- برگزاری جلسات با تمامی ارکان پروژه و کارفرمای پروژه بصورت هفتگی و ماهانه جهت بررسی وضعیت پیشرفت و ایجاد هماهنگی و رفع موارد و مشکلات پروژه

● کنترل هزینه Cost Control

- تهیه (WPA (Work Progress Appraisal) و صورت وضعیت های پروژه و ارسال به کارفرما و پیگیری تا اخذ تاییدیه
- تهیه گزارشات کنترل هزینه و آنالیز EVM (مدیریت ارزش کسب شده) Earned Value Management
- بررسی و تایید WPA و صورت وضعیت پیمانکاران و فروشندگان
- تهیه تغییر کار و کلیم های پروژه بر اساس اطلاعات دریافتی از واحدهای مختلف و کلیم های شناسایی شده و ارایه بسته های مربوطه به کارفرما و دفاع از آن
- بررسی و تهیه کلیه مکاتبات و صورتجلسات پروژه و اعمال هویتی حقوقی در آنها و هدف دار نمودن آنها جهت استفاده در کلیم های پروژه
- تهیه نمودار گردش نقدینگی و بودجه بندی پروژه

● مرکز اسناد فنی Technical Documentation Center

- پیگیری دریافت اسناد و مدارک فنی پروژه
- تکثیر و تحویل اسناد و مدارک فنی پروژه به واحدهای درخواست کننده
- فهرست برداری از اسناد و مدارک فنی پروژه در مرحله دریافت و تحویل آنها به واحدهای درخواست کننده نگهداری
- یک نسخه الکترونیکی اسناد و مدارک فنی پروژه
- تهیه بانک های اطلاعاتی و تعریف برنامه های مرتبط به پروژه ICT

توانمندی های بازرگانی ، تدارکات و تأمین کالا

اهم شرح وظایف این امور بشرح زیر می باشد:

- انجام فعالیت های مربوط به شناسایی و ارزیابی سازندگان ، تولید کنندگان و تأمین کنندگان داخلی و خارجی با همکاری امور مهندسی و تهیه Data Base جامع برای شرکت
- ارتباط با کارفرمایان و انجام فعالیت های مربوط به جایگزین نمودن وندور لیست های (Vendor List) مورد تأیید شرکت با Vendor List کارفرما و سنجش رضایت آن ها
- انجام امور مربوط به فعالیتهای خرید و یا فروش در حوزه پروژه های شرکت بر اساس درخواست مدیران پروژه ها
- تهیه فرمت قراردادهای خرید داخلی و خارجی بصورت Data Base و استفاده از نقطه نظرات امور مهندسی، برنامه ریزی، حقوقی و مالی
- انجام امور بازاریابی در حوزه پروژه های EPC و O&M
- مشارکت در جلسات مربوط به مشارکت ها و کنسرسیوم ها و قراردادهای منعقد شده با آنها
- جمع آوری نظرات کارفرمایان و انتقال آن به مدیران ارشد مجموعه
- انجام استعلام و تدارکات بر اساس داده های خرید (MR) و پیگیری فیدبک های سازندگان و فروشندگان از طریق امور مهندسی
- پشتیبانی پروژه ها از نظر تأمین تجهیزات و ماشین آلات و ابزارآلات و غیره
- تهیه دروندادهای طراحی و ارتباط مداوم با کارفرمایان جهت تبادل اطلاعا

توانمندی های ساخت و تولید

ظرفیت تولید در کارخانه های تولیدی گروه صنعتی آبان به شرح ذیل می باشد:

- Air Cooler:12,000 MT
- Shell & Tube:6,000 MT
- Power Plant Coolers:8,000 MT
- Packages:100 Units
- Fin Tube:10,000 MT
- Tanks & Vessels:10,000 MT
- Steel Structure:10,000 MT

محصولات عمده ای که در شرکت های گروه صنعتی آبان با ظرفیتها و مشخصات فنی متفاوت ، طراحی و تولید می شوند عبارتند از:

- ایر کولر: Air Cooler
- مبدل های حرارتی پوسته و لوله : (Shell & Tube)
- برج های خنک کن نیروگاهی: (Cooling Towers)
- کندانسورهای خنک کننده توسط هوا: (Air Cooled Condenser)
- پکیج های تبرید: (Refrigeration Package)
- انواع لوله های پره دار: (Fin Tubes)
- دستگاه تیوب باندل پولر: (Tube Bundle Puller)

توانمندیهای نصب و راه اندازی

با اهداف توسعه خدمات نصب ، پیش راه اندازی ، راه اندازی ، تعمیر و نگهداری ، تعمیرات اساسی و پروژه ای ، شرکت صنایع انرژی آبان در زمینه طراحی ، ساخت و نصب و راه اندازی طرح ها و بخشهای مختلف صنایع انرژی در سال ۱۳۹۲ تأسیس گردید اگرچه این از خدمات مجموعه آبان در سالهای قبل نیز در قالب امور معاونت پروژه ها انجام میگردد ولی جهت توسعه و بهبود کیفیت و بمنظور استفاده بهینه از تمامی ظرفیت های خویش در پروژه های نفتی گازی پتروشیمی ، نیرو و سایر صنایع بزرگ اقدام به تاسیس بخش تخصصی پیمانکاری عمومی نموده است. از جمله اهداف این شرکت عبارتند از :

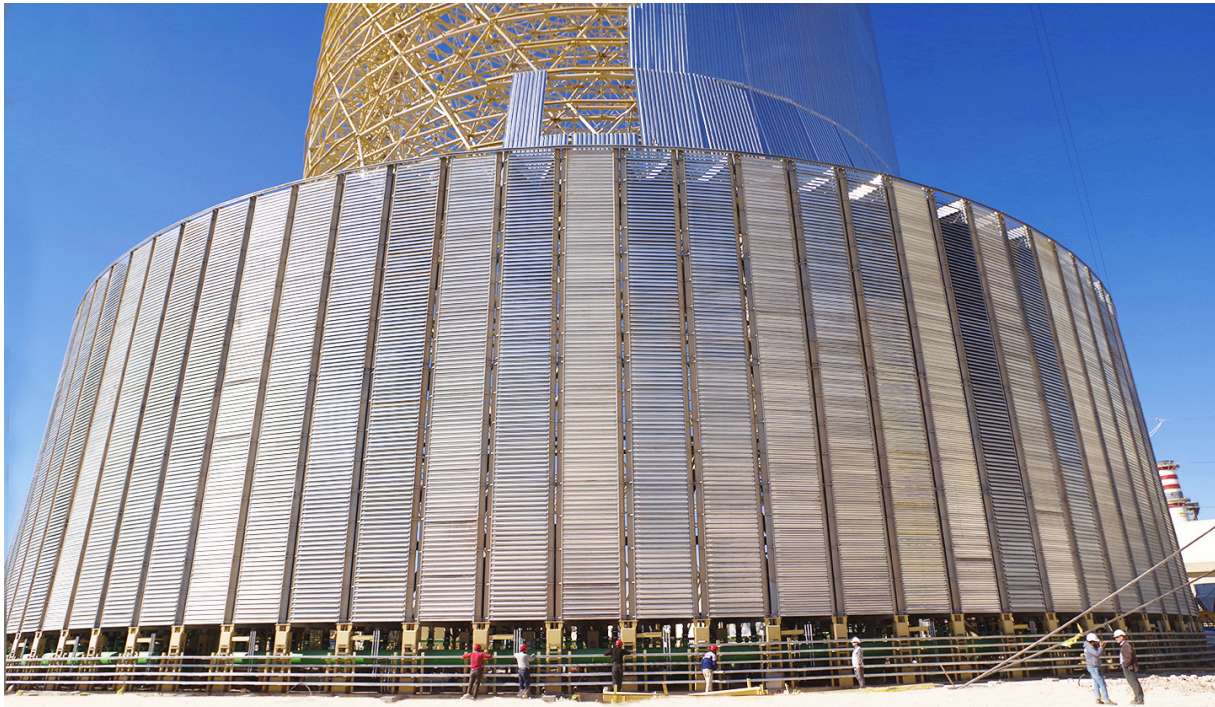
- مدیریت پیمان و پیمانکاری عمومی بخش های مختلف جهت مدیریت ، احداث و اجرای پروژه های صنایع نفت ، گاز ، پتروشیمی ، نیرو و سایر صنایع
- اجرای پروژه های صنعتی در بخشهای نفت و انرژی بصورت EPC و Turn Key
- همکاری و مشارکت با شرکت های داخلی و بین المللی
- تأمین سرمایه و سرمایه گذاری در طرح ها و پروژه ها
- انتقال تکنولوژی ، تولید و تأمین تجهیزات اصلی صنایع نفت و انرژی
- اجرای پروژه های تعمیر و بهره برداری O&M و تعمیر و نگهداری با تعهد تأمین قطعات
- اجرای پروژه های تعمیرات اساسی و تعمیرات پروژه ای با تعهد تأمین قطعات



پروژه سیستم های خنک کننده نیروگاه سیکل ترکیبی ارومیه به روش EPC

پروژه عملیات اجرایی سه واحد سیستم اصلی خنک کننده به همراه سیستم های کمکی آن برای نیروگاه سیکل ترکیبی ارومیه از نوع هلر که شامل طراحی، خرید، عملیات ساختمانی، نصب و راه اندازی برج های خنک کننده می باشد. این پروژه در نزدیکی دریاچه ارومیه قرارداداشته و با هدف تامین سیستم های خنک سازی آب نیروگاه طراحی شده است.

این قرارداد فیما بین شرکت های انرژی گستران متحد و شرکت کولر هوایی آبان به روش EPC امضاء و مبادله گردیده است.



مشخصات طرح

ظرفیت	۱۲۵۰۰ متر مکعب بر ساعت
تعداد واحد ها	۳ دستگاه برج خنک کن هلر
محل پروژه	ارومیه
کارفرما	شرکت انرژی گستران متحد
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحويل قطعی گردیده



پروژه کولرهای هوایی فاز ۲۲ و ۲۴ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی در بخش خشک فازهای ۲۲ و ۲۴ پارس جنوبی به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از دو نوع forced و Induced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت آریا پترو سینا منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴۳۸۰ تن
تعداد واحد ها	۳۱۸ ست ایر کولر
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فازهای ۲۲-۲۳-۲۴
کارفرما	شرکت پترو سینا آریا
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه کولرهای هوایی فاز ۱۳ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی در بخش خشک واحدهای ۱۰۸-۱۱۲-۱۲۱ فاز ۱۳ پارس جنوبی به روش CPE و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از دو نوع forced و Induced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت مپنا- نیرپارس منعقد گردید و اجرای آن و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۲۰۰۰ تن
مدت پروژه	۹۱/۱۱ الی ۹۲/۱۲
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فاز ۱۳
کارفرما	شرکت مپنا - نیر پارس
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحويل گردیده



پروژه کولرهای هوایی فاز ۱۹ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی در بخش خشک واحدهای ۱۰۱-۱۰۲-۱۰۳-۱۰۴-۱۰۵-۱۰۷-۱۰۸-۱۰۹-۱۱۱-۱۲۱ فازهای ۲۲ و ۲۴ پارس جنوبی به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از دو نوع forced و Induced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و پتروپارس منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۳۳۰۰ تن
مدت پروژه	۹۲/۱ الی ۹۳/۱۲
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فاز ۱۹
کارفرما	شرکت پترو پارس
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه واحد کولینگ فاز ۱۵ و ۱۶ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و پیش راه اندازی و راه اندازی واحد کولینگ ۱۳۲ فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی شامل نصب استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوار از جمله درام، پمپ، کمپرسور و مبدل هاب حرارتی پوسته لوله و هوا خنک به وزن تقزیمی ۳۵۰ تن
 اجرای ۱۲۰۰۰ اینچ عملیات پایپینگ به همراه تست
 اجرای عملیات برق و ابزار دقیق شامل مسیرسازی، اجرای ۱۰۰۰۰ متر کابلکشی، نصب و راه اندازی تابلوهای تغذیه و کنترلی
 اجرای رنگ و عایق خطوط و تجهیزات
 انجام کلیه تست های پیش راه اندازی و راه اندازی در بخش های مکانیک، برق و ابزار دقیق و پروسس
 با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت مپنا - توسعه ۳ منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴ واحد کولینگ
مدت پروژه	۸۹/۹ الی ۹۳/۴
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فازهای ۱۵ و ۱۶
کارفرما	شرکت مپنا توسعه ۳
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه واحد کولینگ فاز ۱۷ و ۱۸ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و پیش راه اندازی و راه اندازی واحد کولینگ ۱۳۲ فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی شامل نصب استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوار از جمله درام، پمپ، کمپرسور و مبدل های حرارتی پوسته لوله و هوا خنک به وزن تقریبی ۳۵۰ تن
 اجرای ۱۲۰۰۰ عملیات پایپینگ به همراه تست
 اجرای عملیات برق و ابزار دقیق شامل مسیر سازی، اجرای ۱۰۰۰۰ متر کابلکشی، نصب و راه اندازی تابلوهای تغذیه و کنترلی
 اجرای رنگ و عایق خطوط و تجهیزات
 انجام کلیه تست های پیش راه اندازی و راه اندازی در بخش های مکانیک، برق و ابزار دقیق و پروسس
 با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت آریا پترو سینا منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴ واحد کولینگ
مدت پروژه	۹۳/۳ الی ۹۵/۸
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فازهای ۱۷ و ۱۸
کارفرما	شرکت IPMI
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه واحد یوتیلیتی فاز ۱۴ روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و پیش راه اندازی و راه اندازی واحد کولینگ ۱۳۲ و ناحیه ۱۱ شمالی فاز ۱۴ پارس جنوبی شامل نصب استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوار از جمله درام، پمپ، کمپرسور و مبدل هاب حرارتی پوسته لوله و هوا خنک به وزن تقریبی ۵۲۰ تن اجرای ۲۴۰۰۰ اینچ عملیات پایپینگ به همراه تست اجرای عملیات برق و ابزار دقیق شامل مسیرسازی، اجرای ۱۲۰۰۰ متر کابلکشی، نصب و راه اندازی تابلوهای تغذیه و کنترلی اجرای رنگ و عایق خطوط و تجهیزات انجام کلیه تست های پیش راه اندازی و راه اندازی در بخش های مکانیک، برق و ابزار دقیق و پروسس با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت آریا پترو سینا منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴ واحد کولینگ و ناحیه ۱۱ شمالی
مدت پروژه	۹۳/۵ الی ۹۸/۸
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فاز ۱۴
کارفرما	شرکت نیر پارس
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحويل گردیده

پروژه تعمیرات و نگهداری واحد کولینگ فاز ۱۵ و ۱۶

انجام عملیات تعمیرات و راه اندازی مجدد واحد کولینگ ۱۳۲ فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی شامل سرویس valve ها، سرویس پمپ ها و کمپرسورها، تعمیر تجهیزات ابزار دقیق و کالیبره مجدد آن - راه اندازی واحد و بهره برداری از آن

با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت تسکو منعقد گردید و اجرای آن در مرحله نصب، در حال پیشرفت می باشد.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴ واحد کولینگ
مدت پروژه	۹۵/۰۲ الی ۹۶/۰۵
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی فازهای ۱۵ و ۱۶
کارفرما	شرکت تسکو
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحويل گردیده



پروژه کولرهای هوایی پالایشگاه تبریز به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی پالایشگاه تبریز به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از نوع Forced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت ODCC منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۱۰۰۰ تن
مدت پروژه	۹۴/۰۵ الی ۹۵/۰۳
محل پروژه	پالایشگاه تبریز
کارفرما	شرکت CCDO
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه کولرهای هوایی پتروشیمی بوشهر به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی پتروشیمی بوشهر به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از نوع Induced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت رامپکو منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۱۷۰۰ تن
مدت پروژه	۹۴/۰۵ الی ۹۵/۰۳
محل پروژه	پالایشگاه تبریز
کارفرما	شرکت CCDO
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحويل گردیده



پروژه کولرهای هوایی پتروشیمی لیان بوشهر به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی پتروشیمی لیان بوشهر به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاه گاز طراحی شده است. این پروژه از نوع Forced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت لیان بوشهر منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴۰۰ تن
مدت پروژه	۹۶/۰۹ الی ۹۷/۰۲
محل پروژه	پتروشیمی لیان بوشهر
کارفرما	شرکت لیان بوشهر
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه کولرهای هوایی سیستم خنک کن کمکی نیروگاه دالاهو به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی سیستم خنک کن کمکی نیروگاه دالاهو به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده نیروگاهی طراحی شده است. این پروژه از نوع Forced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت فراب منعقد گردید و اجرای آن به اتمام رسید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۱۸۰۰ تن
مدت پروژه	۹۷/۰۲ الی ۹۸/۰۶
محل پروژه	کرمانشاه - نیروگاه دالاهو
کارفرما	شرکت فراب
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	تحویل گردیده



پروژه راه اندازی واحد کولینگ ۱۳۲ فاز ۱۳ به روش EPC

پروژه طراحی، خرید و عملیات پیش راه اندازی و بهره برداری آزمایشی واحد ۱۳۲ فاز ۱۳ شامل کلیه تست ها در بخش های مکانیک، برق و ابزار دقیق بهره برداری

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت نیرپارس منعقد گردید و اجرای آن در مرحله نصب، در حال پیشرفت می باشد.

مشخصات طرح

ظرفیت	۴ واحد کولینگ
مدت پروژه	۹۶/۰۵ تاکنون
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی - فاز ۱۳
کارفرما	شرکت نیر پارس
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	در حال انجام



پروژه نصب و راه اندازی واحد کولینگ کمکی نیروگاه متمرکز جنوبی به روش EPC

پروژه طراحی، خرید و عملیات نصب تجهیزات مکانیکی ثابت و دوار شامل مبدل های هواخنک، مخازن، پمپ های CCCW و کف کش و ... به وزن ۴۰۰ تن اجرای ۳۰۰۰۰ اینچ عملیات پایپینگ به همراه تست اجرای عملیات برق و ابزار دقیق شامل مسیرسازی، کابلسی به مترائز ۶۰۰۰۰ متر، نصب و کانکشن تابلو برق های IFP و MCC اجرای عملیات رنگ و عایق خطوط و تجهیزات عملیات پیش راه اندازی و راه ندازی و بهره برداری آزمایشی واحد با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت فراب منعقد گردید و اجرای آن در مرحله نصب، در حال پیشرفت می باشد.

مشخصات طرح

ظرفیت	۳ واحد کولینگ
مدت پروژه	۹۵/۰۸ تاکنون
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی نیروگاه متمرکز پارس جنوبی
کارفرما	شرکت فراب
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	در حال انجام



پروژه تکمیل فعالیت اجرایی باقیمانده یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۳۷ و ۱۲۸ فاز ۱۴

پروژه تکمیل فعالیت اجرایی باقیمانده و راه اندازی در بخش های مکانیکال، پایپینگ، الکتریکال و ابزار دقیق یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۳۷ و ۱۲۸ فاز ۱۴ پارس جنوبی با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت نیرپارس منعقد گردید و اجرای آن در مرحله نصب، در حال پیشرفت می باشد.

مشخصات طرح

ظرفیت	واحد یوتیلیتی پالایشگاه فاز ۱۴
مدت پروژه	۹۸/۰۸ تاکنون
محل پروژه	منطقه ویژه پارس جنوبی - فاز ۱۴
کارفرما	شرکت نیرپارس
نوع قرارداد	PC
وضعیت پروژه	در حال انجام



پروژه نصب کولرهای هوایی پالایشگاه آبادان به روش EPC

پروژه طراحی، خرید، نصب و راه اندازی کولرهای هوایی سیستم خنک کن کمکی پالایشگاه آبادان به روش EPC و با هدف تامین سیستم های خنک کننده پالایشگاهی طراحی شده است. این پروژه از نوع Forced می باشد و شامل تجهیزات استراکچر، تیوب باندل، پلنیوم، موتور، فن و سایر دستگاه های جانبی می باشد.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت IGC منعقد گردید و اجرای آن در مرحله نصب، در حال پیشرفت می باشد.

مشخصات طرح

ظرفیت	۱۳۸۰ تن
مدت پروژه	۹۸/۰۷ تاکنون
محل پروژه	پالایشگاه آبادان
کارفرما	شرکت IGC
نوع قرارداد	EPC
وضعیت پروژه	در حال انجام



توانمندی های تعمیر و نگهداری:

واحد تعمیر و نگهداری (O&M) گروه صنعتی آبان با تکیه بر تجربه عملیاتی، دانش فنی مهندسان و استفاده از تجهیزات تخصصی، توانسته است در پروژه‌های صنعتی، نفت و گاز و نیروگاهی نقش مؤثری ایفا کند. مهم‌ترین توانمندی‌ها عبارتند از

اجرای انواع روش‌های نگهداری و تعمیرات:

- نگهداری و تعمیرات برنامه‌ریزی شده (Planned Maintenance)
- پیشگیرانه (Preventive Maintenance)
- پایش وضعیت (Condition Monitoring)
- اصلاحی (Corrective Maintenance)
- مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM)
- پیش‌بینانه (Predictive Maintenance)
- بهره‌ور فراگیر (TPM)
- اضطراری (EM)

تعمیرات تخصصی کولرهای هوایی (Air Coolers)

گروه صنعتی آبان تجربه گسترده‌ای در بازرسی، عیب‌یابی و رفع ایراد کولرهای هوایی دارد. این واحد توانایی کامل در اجرای عملیات Overhaul و تعمیرات اساسی کولرهای هوایی را دارد، فعالیت‌های شاخص در این حوزه شامل:

- تعویض و یا تمیزکاری مکانیکی و شیمیایی تیوب‌ها جهت رفع رسوب و گرفتگی
- کنترل و رفع نشتی‌های هدر باکس‌ها (Header Boxes) و جوشکاری نقاط آسیب‌دیده
- Retube تعمیر و تعویض فین تیوب‌ها در مواقع آسیب جدی
- انجام عملیات های بازرسی و عیب‌یابی و مشاوره
- ابعاد برداری داخلی و بررسی راندمان تجهیزات
- تنظیم و بالانس فن‌ها، الکتروموتورها و گیربکس‌ها برای کاهش لرزش و افزایش راندمان
- بازسازی فین‌ها و تیوب‌ها در صورت خوردگی یا آسیب مکانیکی
- اجرای تست‌های فشار (Hydrotest) و نشتی‌یابی مطابق استانداردهای ASME و TEMA

تعمیرات تخصصی مبدل‌های حرارتی (Heat Exchangers)

این واحد توانایی کامل در اجرای عملیات Overhaul و تعمیرات اساسی مبدل‌های پوسته و لوله را دارد، شامل:

- تمیزکاری مکانیکی و شیمیایی تیوب‌ها جهت حذف رسوب و افزایش ضریب انتقال حرارت
- بازرسی و ترمیم نواحی نشتی در پوسته و هدرها
- عملیات Retube (تعویض کامل یا بخشی از تیوب‌ها) در شرایط آسیب‌دیدگی شدید
- ترمیم و تعویض تیوب شیت، بافل و گسکت‌ها
- انجام تست‌های هیدرواستاتیک و نشتی‌یابی پس از اتمام تعمیرات

ساخت و بهره‌برداری از تجهیزات تعمیراتی اختصاصی:

یکی از توانمندی‌های برجسته گروه صنعتی آبان، طراحی و ساخت دستگاه Tube Bundle Puller می‌باشد. این دستگاه ابزاری کلیدی برای خارج کردن باندل لوله‌های مبدل‌های حرارتی بوده و در پروژه‌هایی که نیاز به عملیات شستشو و اورهال مبدل و یا Retube وجود داشته، به‌طور عملیاتی مورد استفاده قرار گرفته و باعث تسریع، ایمنی بیشتر و کیفیت بالاتر در فرآیند تعمیرات شده است.

دستگاه Tube Bundle Puller به‌عنوان یک محصول دانش بنیان و یک بازوی اجرایی ایمن جهت عملیات‌های اورهال در سایت‌های پالایشگاهی و پتروشیمی به‌صورت انجام خدمات و یا فروش دستگاه به کارفرمایان ارائه می‌گردد.

بومی‌سازی و ساخت قطعات یدکی و مصرفی:

با توجه به محدودیت‌های ناشی از تحریم‌ها و مشکلات واردات، گروه صنعتی آبان توانسته است قطعات یدکی کولرهای هوایی و مبدل‌ها، لوازم مصرفی و حتی ابزارهای خاص تعمیراتی را در داخل کشور تولید نماید و در صورت لزوم از منابع خارجی نیز اقدام به تأمین کند.

اشراف بر زنجیره تأمین داخلی و خارجی:

این مزیت باعث شده فرآیند تأمین قطعات یدکی و تجهیزات حیاتی با حداقل زمان توقف خطوط تولید انجام گیرد.

تجربه عملیاتی گسترده:

اجرای موفق پروژه‌های تعمیرات اساسی (Overhaul) در واحدهای صنعتی و نیروگاهی و تحویل تجهیزات پس از بازرسی و تأیید نهایی کارفرما، نشان از توان بالای تیم فنی در مدیریت عملیات پیچیده دارد.

چالش‌های رایج در مدیریت نگهداری و تعمیرات

علی‌رغم توانمندی‌های فوق، واحدهای نگهداری و تعمیرات همواره با چالش‌های متعددی مواجه هستند که توجه به آن‌ها برای دستیابی به تعالی سازمانی ضروری است:

- کمبود و محدودیت قطعات یدکی اصلی به دلیل شرایط تحریم و مشکلات واردات
- هزینه‌های بالای نگهداری و تعمیرات به دلیل پیچیدگی تجهیزات و افزایش عمر بهره‌برداری
- نیاز مستمر به ارتقای مهارت نیروی انسانی در زمینه تکنولوژی‌های نوین پایش وضعیت و تعمیرات پیش‌بینانه
- مدیریت زمان توقف تجهیزات (Downtime) هرگونه تأخیر در تعمیرات مستقیم بر بهره‌وری و راندمان تولید اثر منفی می‌گذارد.
- فقدان برنامه‌های پیشگیرانه در برخی شرکت‌ها یا واحدها که باعث غلبه فرهنگ تعمیرات واکنشی می‌شود.

اهداف مدیریت تعمیرات و نگهداری (بر اساس محورهای استراتژیک)

پایداری و قابلیت اطمینان تجهیزات

- افزایش MTBF (میانگین زمان بین خرابی‌ها) از طریق اجرای برنامه‌های پیشگیرانه و پیش‌بینانه
- استفاده از روش‌های پایش وضعیت برای شناسایی خرابی‌های احتمالی قبل از بروز توقف

بهره‌وری و بهینه‌سازی هزینه‌ها

- کاهش هزینه‌های نگهداری با بومی‌سازی قطعات و تجهیزات موردنیاز
- مکانیزه‌کردن فرایندها با تجهیزاتی نظیر Tube Bundle Puller جهت کاهش زمان و هزینه تعمیرات حساس

کاهش توقفات تولید (Downtime Management)

- هماهنگی و زمان‌بندی دقیق عملیات تعمیراتی با برنامه تولید کارفرما
- استقرار تیم‌های سیار و چندمهارتی برای واکنش سریع در پروژه‌ها

ایمنی و کیفیت

- رعایت کامل الزامات HSE در تمامی مراحل تعمیرات
- اجرای تست‌های معتبر (هیدرواستاتیک، فشار و NDT) برای اطمینان از کیفیت و ایمنی تجهیزات پس از تعمیر

توسعه دانش و نوآوری

- مستندسازی پروژه‌ها و استخراج درس‌آموخته‌ها برای بهبود مستمر
- آموزش و ارتقای مهارت نیروی انسانی در حوزه تعمیرات کولرهای هوایی و مبدل‌های حرارتی
- طراحی و ساخت تجهیزات تخصصی جدید متناسب با نیاز پروژه‌ها



پروژه تعمیر و نوسازی ۱۰ دستگاه تیوب باندل مبدل های حرارتی کارخانه ابوذر و فروزان

پروژه تیوب گذاری مجدد (Retube) جهت ۱۰ دستگاه تیوب باندل مبدل حرارتی از نوع (shell&Tube) مربوط به کارخانجات خشکی جزیره خارگ شامل ۸ دستگاه مربوط به مبدل های حرارتی کارخانه ابوذر (هر کدام دارای ۲۴۱۲ عدد تیوب ، ۱۶ عدد بافل پلیت، ۲ عدد تیوب شیت و یک عدد ساپورت) و ۲ دستگاه مربوط به مبدل های حرارتی کارخانه فروزان (هر کدام دارای ۲۴۱۲ عدد تیوب، ۱۴ عدد بافل پلیت ، ۲ عدد تیوب شیت و یک عدد ساپورت) می باشد. در فرآیند تعمیر، بریدن تیوب ها و جدا نمودن تیوب شیت ها در منطقه خارک جهت ترمیم و انتقال به کارخانه کولر هوایی آبان و پس از ترمیم آن ها، تیوب ریزی، اکسپند کردن تیوب ها و مونتاژ کامل اجزای تیوب باندل ها و نهایتا تست هیدرواستاتیک تیوب باندل ها و همچنین نظارت در هنگام نصب و تست تیوب باندل ها در منطقه خارک توسط نماینده این شرکت، اقدام گردیده است.

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت نفت فلات قاره منعقد شد و تحویل گردید.

مشخصات طرح

ظرفیت	۲۳۵ تن
مدت پروژه	۱۴۰۲/۰۹ تا ۱۴۰۴/۰۲
محل پروژه	کارخانه ابوذر و فروزان جزیره خارک- شرکت کولر هوایی آبان
کارفرما	شرکت نفت فلات قاره ایران
نوع قرارداد	تعمیراتی
وضعیت پروژه	انجام شده



پروژه اورهال کولرها و مبدل های پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس

پروژه اجرای تعمیرات و سرویس مبدل حرارتی، فن کولر، بویلر که شامل تجهیز کارگاه، تامین نیروی انسانی، تامین تجهیزات، ابزارآلات تخصصی و اجرای کلیه عملیات پیش نیاز و تکمیلی مطابق با مشخصات فنی و پرسنل پروژه در مکان های مورد نظر کارفرما در هر ارتفاع هر موقعیتی، اخذ تاییدیه نهایی کارفرما و برجیدن کارگاه مطابق با برنامه زمانبندی کارفرما در پروژه اورهال پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس
تامین دستگاه های تیوب بندل پولر جهت بیرون کشیدن و جازدن ۱۰۱ عدد باندل مبدل های لوله و پوسته انجام هیدروتست و سرویس ۱۹۱ دستگاه فن کولر

با توجه به ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در طراحی، تامین، ساخت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت نصب و راه اندازی لیدوما منعقد و انجام گردید.

مشخصات طرح

ظرفیت	اجرای اورهال ۱۹۱ کولر هوایی و ۱۰۱ مبدل
مدت پروژه	۱۴۰۲/۱۱ الی ۱۴۰۲/۱۰
محل پروژه	پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس شرکت کولر هوایی آبان
کارفرما	شرکت نصب و راه اندازی لیدوما
نوع قرارداد	تعمیراتی
وضعیت پروژه	انجام شد



پروژه تعویض تیوب های مبدل شرکت پالایش نفت تبریز

پروژه تعویض تیوب های مبدل (TE-۷۱۰) واحد هیدروژن سازی در زمان تعمیرات اساسی واحد هیروژن سازی شرکت پالایش نفت تبریز

با توجه ارزیابی کارفرما از تجربیات موفق شرکت در اجرای سریع عملیات ریتیوب و تعمیرات در محل سایت و اجرای این پروژه ها، قرارداد فیما بین این شرکت و شرکت پالایش نفت تبریز منعقد و انجام گردید .

مشخصات طرح

ظرفیت	۳۷ تن
مدت پروژه	۱۴۰۱/۰۶ الی ۱۴۰۱/۰۵
محل پروژه	شرکت پالایش نفت تبریز- شرکت کولر هوایی آبان
کارفرما	شرکت پالایش نفت تبریز
نوع قرارداد	تعمیراتی
وضعیت پروژه	انجام شد



پروژه تعمیر کولر هوایی واحد ۸۰۰، مبدل مایعات واحد ۱۰۳ و تیوب باندل های احیا واحد ۴۰۰ و ۵۰۰

اجرای ریتیوب مبدل ها و کولرهای پالایشگاه گاز پارسیان

مشخصات طرح

زمان اجرای پروژه	۱۴۰۳-۱۴۰۴
محل پروژه	پالایش گاز پارسیان- شرکت کولر هوایی آبان
کارفرما	پالایش گاز پارسیان

پروژه اورهال کولرهای هوایی واحد LD پتروشیمی امیرکبیر

اجرای عملیات اورهال کولرهای واحد DL پتروشیمی امیرکبیر

مشخصات طرح

زمان اجرای پروژه	۱۴۰۳
محل پروژه	پتروشیمی امیرکبیر
کارفرما	پتروشیمی امیرکبیر

سوابق اجرایی در زمینه تعمیرات و نگهداری تجهیزات ثابت- صنایع نفت و گاز

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	در حال انجام	-	۱۴۰۴	۰۶	تعمیرات	پالایش گاز پارسین	تعمیر ۶ دستگاه مبدل حرارتی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	در حال انجام	-	۱۴۰۲	۱۰	تعمیرات	پالایشگاه نهم پارس جنوبی	تعمیر کولرهای هوایی واحد ۱۰۸ و تیوب باندل مبدل واحد ۴۱۴
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	در حال انجام	-	۱۴۰۴	۰۲	تعمیرات	پالایش نفت لاوان	خرید تیوب از جنس ۳۲۱ TP A ۲۱۳ و Retube باندل ۴ دستگاه مبدل
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۳	۰۶	۱۴۰۳	۰۶	تعمیرات	شرکت مشعل پویا اسپادانا (پالایش نفت اصفهان)	تعویض تیوب ۸ عدد باندل کولر هوایی E-۷۲۱۰۲ واحد بنزین سازی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۴	۰۲	۱۴۰۳	۰۱	تعمیرات	پالایش گاز پارسین	تعمیر مبدل مایعات واحد ۱۰۳ ایرکولر واحد ۸۰۰ و تیوب باندل های احیاء واحد ۴۰۰ و ۵۰۰
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۸	۱۴۰۲	۰۸	تعمیرات	پالایشگاه شیراز	تعمیر ایرکولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۱۱	۱۴۰۲	۰۶	تعمیرات	مپنا (توگا) (فولاد مبارکه سپهان)	تعمیر ۳۲ دستگاه ایر کولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۱۰	۱۴۰۱	۰۴	تعمیرات	پالایشگاه هفتم شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی	جوش Seal weld تیوب به تیوب شیت ۴ دستگاه ایر کولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۵	۱۴۰۲	۰۲	تعمیرات	پالایشگاه نهم شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی	ساخت، نصب و راه اندازی ریپویلر واحد ۱۰۸
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۱۱	۱۴۰۲	۱۰	تعمیرات	پالایشگاه نفت ستاره بندرعباس	اورهال پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۲	۰۲	تعمیرات	شرکت نفت فلات قاره منطقه عملیاتی خارگ	تعمیر و نو سازی ۱۰ دستگاه تیوب باندل مربوط به مبدل های حرارتی کارخانجات ابوذر و فروزان

در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۱۰	۱۴۰۱	۱۲	تعمیرات	شرکت انتقال گاز ایران منطقه ۳ انتقال گاز	تعویض تیوب باندل
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۳	۰۳	۱۴۰۱	۰۶	تعمیرات	نفت و گاز غرب پالایشگاه دهلران	تعمیر مجموعه تیوب باندل
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۸	۰۷	۱۳۹۸	۰۵	تعمیرات	کارگاه مرکزی پارس جنوبی	تعمیرات مبدل
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۷	۱۲	۱۳۹۷	۱۰	تعمیرات	فاز ۴ و ۵	تعمیرات مبدل
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۳	۰۷	۱۳۹۲	۰۱	نصب و تعمیرات	فاز ۱۳	نصب و تعمیرات ایرکولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۶	۱۰	۱۳۹۶	۰۶	Fan cooler headr box تعمیر	پتروشیمی خارگ	تعمیرات/۴۸۹ق-۱/ص-پ
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۴	۰۷	۱۳۹۴	۰۶	تنش زدایی باندل	پالایش نفت لاوان	تعمیرات / دستور کار ۹۳
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۳	۰۹	۱۳۹۳	۰۹	تغییر تیپ	پالایش نفت لاوان	تعمیرات / دستور کار ۱۵۱

سوابق اجرایی در زمینه تعمیرات و نگهداری تجهیزات دوار شامل کمپرسورها

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۴	۱۲	۱۳۹۴	۰۷	تعمیرات	تسکو فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی	تعمیرات (کمپرسور) خرید، خدمات رفع پانچ عیب یابی واحد کولینگ فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۰	۰۸	۱۳۸۹	۱۰	تامین و راه اندازی و گارانتی	گروه مپنا فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی	تامین کمپرسور های Howden سیستم خنک کن فازهای ۱۶ و ۱۵ پارس جنوبی بخشی از قرارداد خرید تجهیزات خنک کن فاز ۱۵ و ۱۶

در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۶	۰۱	۱۳۹۵	۰۵	تامین و راه اندازی و گارانتی	IPMI	تامین کمپرسور های Howden سیستم خنک کن فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۰	۰۹	۱۳۸۹	۱۰	تامین و راه اندازی	مینا نیروپارس- فاز ۱۳	خرید Cooling Water Refrigerant Package فاز ۱۳ پارس جنوبی

سوابق اجرایی در زمینه تعمیرات و نگهداری نیروگاه و صنایع پتروشیمی

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۳	۰۲	۱۴۰۳	۰۲	تعمیرات	پتروشیمی امیرکبیر	تعمیر و اورهال کولر هوایی واحد LD (۱۲ عدد)
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۲	۰۷	تعمیرات	پتروشیمی پارس	بازسازی و ریتیب کولر هوایی E-۵۱۲ واحد استحصال اتان
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۴	۰۹	تعمیرات	پتروشیمی پارس	عملیات بازسازی و ریتیب کامل مبدل E-۲۴۲ واحد استایرن منومر شامل ریتیب کامل، تامین متریال و ساخت بافلها و اسپیسرها
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۷	۰۱	۱۳۹۶	۱۲	تعمیرات	پتروشیمی کردستان	تعمیرات ایرکولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۵	۱۰	۱۳۹۴	۰۴	نگهداری	مینا نیروگاه چادرملو	خرید پکیج سیستم شستشوی دستی تیوب باندل سیستم خنک کن نیروگاه چادرملو
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۶	۱۱	۱۳۹۶	۰۶	نگهداری	مینا نیروگاه آبادان	خرید سیستم شستشوی تیوب باندل نیروگاه آبادان
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۶	۱۰	۱۳۹۶	۰۴	نگهداری	مینا نیروگاه سمنگان	خرید سیستم شستشوی تیوب باندل نیروگاه سمنگان
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۳	۰۸	۱۳۹۳	۰۲	نگهداری	مینا نیروگاه اصفهان II	تامین cleaning system II نیروگاه اصفهان II
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۷	۰۱	۱۳۹۶	۱۲	تعمیرات	پتروشیمی کردستان	تعمیرات ایرکولر

سوابق اجرایی در زمینه ساخت تیوب باندل پولر - سایر موارد

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	در حال انجام	-	۱۴۰۴	۰۷	ساخت	پالایشگاه چهارم پارس جنوبی	دستگاه تیوب باندل پولر ۴۵ تن
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	در حال انجام	-	۱۴۰۴	۰۳	ساخت	پالایشگاه سوم پارس جنوبی	ساخت ۲ دستگاه تیوب باندل پولر ۴۵ تن
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۲	۰۳	ساخت	شرکت پالایش گاز فجر جم	دستگاه تیوب باندل پولر ۴۵ تن
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۰	۱۲	۱۴۰۰	۰۳	ساخت	مجمع گاز پارس جنوبی	ساخت ۳ دستگاه تیوب باندل پولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۳۹۹	۱۲	۱۳۹۹	۰۳	ساخت	شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد	دستگاه تیوب باندل پولر ۲۵ تن و سیزرلیفتر



لیست پروژه های اجرا شده و در دست اقدام

سوابق مهندسی در زمینه محاسبات و طراحی در صنعت نفت و گاز

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۸	۰۲	۹۶	۱۰	تامین و ساخت	شرکت ملی گاز ایران	پروژه تدوین دانش فنی و طراحی و ساخت دو نمونه پایلوتی مبدل PFHE و جعبه تبریدی (Cold Box) و یک پایلوت فرایندی منعطف
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۶	۰۶	۹۵	۴	تامین و ساخت	شرکت مهندسی و توسعه نفت (متن)	طراحی، ساخت و راه اندازی مبدل های حرارتی هلیکال

سوابق مهندسی در زمینه محاسبات و طراحی در نیروگاه

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۵	۰۳	۹۴	۰۷	تامین و ساخت	میپنا نیروگاه پرند تهران	ساخت سیستم تیوب باندل های کولینگ ACC پروژه پرند
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۷	۰۸	۹۷	۰۲	تامین و ساخت	میپنا نیروگاه رودشور استان مرکزی	ساخت سیستم تیوب باندل های کولینگ ACC

سوابق اجرایی در زمینه نصب و راه اندازی در صنعت گاز

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۷	۰۷	۹۷	۰۱	پیش راه اندازی و راه اندازی و بهره برداری	واحد ۱۳۲ فاز ۱۳ پارس جنوبی	پیش راه اندازی و راه اندازی و بهره برداری آزمایشی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۴	۰۲	۹۳	۰۳	پیش راه اندازی و راه اندازی و بهره برداری	فاز ۱۷ و ۱۸	نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی یونیت ۱۳۲
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۳	۱۲	۹۳	۰۳	نصب	فاز ۱۴ پارس جنوبی	نصب واحدهای ۱۳۲، ۱۴۶B، ۱۴۷، ۱۴۸

تامین مواد و مصالح، طراحی ساخت و نصب تجهیزات	فاز ۱۳ پارس جنوبی	تامین مواد و مصالح	۵۴	۸۹	۵۴	۹۱	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
نصب و راه اندازی یونیت	فاز ۱۶ و ۱۵ پارس جنوبی	نصب و راه اندازی	۵۸	۸۹	۵۹	۹۱	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
انجام عملیات سیستم خنک کننده	فاز ۱۶ و ۱۵ پارس جنوبی	نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی	۵۶	۹۰	۵۶	۹۳	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
نصب تجهیزات کولینگ واتر واحد ۱۳۲	فاز ۱۴ پارس جنوبی	نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی	۵۳	۹۳	۵۴	۹۵	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
نصب و تنظیم مکانیکال قطعات متعلقات خنک کن هوایی	فاز ۱۹ پارس جنوبی	نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی	۵۴	۹۲	۵۱	۹۳	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
انجام کلیات عملیات نصب کولرهای هوایی پالایشگاه	فاز ۲۲-۲۴ پارس جنوبی	نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی	۵۲	۹۱	۱۲	۹۱	در صورت نیاز ارائه خواهد شد

سوابق اجرایی در زمینه نصب و راه اندازی در صنعت نفت

موضوع قرارداد شماره قرارداد	محل اجرا	نوع کار	تاریخ شروع کار		تاریخ خاتمه کار		مبلغ قرارداد	
			سال	ماه	سال	ماه		
نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی کولرهای هوایی	پالایشگاه تبریز ODCC	نصب و پیش راه اندازی	۹۵	۵۳	۹۵	۵۸	۹۵	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
نصب کولر هوایی	نفت و گاز پتروسینا آریا فاز ۲۲ و ۲۳ و ۲۴ پارس جنوبی	نصب	۹۱	۵۲	۹۱	۵۸	۹۲	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
کولرهای هوایی پروژه ارتقاء پالایشگاه آبادان	پالایشگاه آبادان ODCC	ساخت و راه اندازی	۲۰۱۷	۱۱	۲۰۱۷	۱۲	۲۰۱۸	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
مبدل های حرارتی پروژه ارتقاء پالایشگاه آبادان	پالایشگاه آبادان ODCC	ساخت و راه اندازی	۲۰۱۸	۵۱	۲۰۱۸	۵۲	۲۰۱۹	در صورت نیاز ارائه خواهد شد

سوابق اجرایی در زمینه نصب و راه اندازی نیروگاهها

موضوع قرارداد شماره قرارداد	محل اجرا	نوع کار	تاریخ شروع کار		تاریخ خاتمه کار		مبلغ قرارداد
			سال	ماه	سال	ماه	

در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۶	۰۷	۹۶	۰۱	نصب تجهیزات	نیروگاه دالاهو	نصب تجهیزات سیستم خنک کننده
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۷	۰۵	۹۶	۱۱	تامین ، نصب و راه اندازی و گارانتی	تانا انرژی نیروگاه هریس	تامین ، نصب و راه اندازی و گارانتی سیستم خنک کن توربین گازی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۳	۰۵	۹۶	۰۸	تامین و راه اندازی	مپنا توسعه ۱	تامین سل های خنک کن نیروگاه کاشان
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۶	۰۹	۹۵	۱۱	تامین و راه اندازی	مپنا- توگا	کولر سیستم خنک کن آب و روغن و اسکید پمپ مناطق فوق گرمسیری

سوابق اجرایی در زمینه نصب و راه اندازی در صنایع پتروشیمی

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۴	۱۲	۹۴	۰۵	نصب	رامپکو پتروشیمی بوشهر	نصب کولرهای هوایی واحد متانول پتروشیمی بوشهر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۷	۰۳	۹۵	۰۱	تامین و راه اندازی	پتروشیمی بوعلی	عملیات طراحی، ساخت و حمل مبدل حرارتی پروژه شیرین سازی برش سبک نفتا
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۵	۰۲	۹۴	۰۴	تامین و راه اندازی	پتروشیمی کرمانشاه	خرید سه دستگاه مبدل حرارتی هوا خنک
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۵	۰۴	۹۴	۰۴	تامین و راه اندازی	پتروشیمی کرمانشاه	خرید ۱۵ دستگاه مبدل حرارتی

سوابق اجرایی در زمینه تامین کالا - تجهیزات ثابت

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۵	۰۳	۹۴	۰۶	تامین و ساخت	شرکت طراحی و ساختمان نفت ODCC پالایشگاه تبریز	خرید ۷ دستگاه کولر هوایی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۴	۰۴	۹۳	۰۸	تامین و ساخت	مجتمع فولاد مبارکه اصفهان	خرید ۲۴ دستگاه Tube bundle (رکوپراتور)
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۰	۰۹	۸۹	۱۰	تامین	مپنا - نیرپارس فاز ۱۳	خرید Cooling Water Refrigerant Package فاز ۱۳ پارس جنوبی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۰	۰۸	۸۹	۱۰	تامین و ساخت	مپنا توسعه ۳ فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی	خرید تجهیزات سیستم خنک کن فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۱	۰۲	۹۰	۰۳	تامین مواد	فاز ۱۳	خرید و تامین ایرکولر
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۲	۰۹	تعمیرات	پتروشیمی پارس	تامین قطعات یدکی PHD ۵۵۰۲۹-KH
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۵	۰۵	۹۴	۱۱	تامین قطعات یدکی(ایرکولر)	پالایش نفت تهران	تامین قطعات یدکی RTS-۹۳۸۰۰۶۹-RT
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۷	۰۱	۹۶	۱۰	تامین قطعات یدکی(ایرکولر)	شرکت پالایش نفت لاوان	تامین قطعات یدکی RLD-۵۲۳۴۰-LA/D۰۱۰۱
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۶	۰۲	۹۶	۰۶	تامین قطعات یدکی دو سالانه	مدیریت طرح های صنعتی ایران	تامین قطعات یدکی SP-۰۷۰۰-۱۷۱۸-ID-۲۰۳۰

تامین قطعات یدکی / ۹۶۱۲۱۱	شرکت فرسا شیمی	تامین قطعات یدکی (ایر کولر)	۰۲	۹۷	۰۵	۹۷	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین قطعات یدکی / ۹۷۰۲۲۸	شرکت فرسا شیمی	تامین قطعات یدکی (ایر کولر)	۰۴	۹۷	۰۸	۹۷	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین قطعات یدکی / LBM/۹۹/۹۴	پالایش نفت لاوان	تامین قطعات یدکی (مبدل)	۰۴	۹۴	۰۸	۹۴	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین قطعات یدکی / LBM/۹۷/۹۴	پالایش نفت لاوان	تامین قطعات یدکی (مبدل)	۰۵	۹۴	۱۰	۹۴	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین قطعات یدکی / ۵۰۶۷/۲۲۰۲	نیروگاه کازرون	تامین قطعات یدکی (نیروگاهی)	۱۰	۹۴	۰۴	۹۵	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین قطعات یدکی / ۵۰۶۷/۲۲۰۲	نیروگاه دماوند	تامین قطعات یدکی (نیروگاهی)	۱۰	۹۴	۰۶	۹۵	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
ساخت دستگاه تیوب باندل پولر به همراهی ترولی و لیفتر	پالایشگاه شهید هاشمی نژاد	ساخت و اجرا فرایند تعویض مبدل ها	۰۲	۹۸	۰۸	۹۸	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
ساخت ۳ دستگاه تیوب باندل پولر	مجمع پالایش گاز پارس جنوبی	ساخت و اجرا فرایند تعویض مبدل ها	۰۵	۹۸	۰۶	۹۹	در صورت نیاز ارائه خواهد شد

سوابق اجرایی در زمینه تامین کالا - تجهیزات دوار شامل توربوکمپرسورها

موضوع قرارداد شماره قرارداد	محل اجرا	نوع کار	تاریخ شروع کار		تاریخ خاتمه کار		مبلغ قرارداد
			سال	ماه	سال	ماه	
تامین کمپرسور های Howden سیستم خنک کن فازهای ۱۶ و ۱۵ پارس جنوبی	گروه مینا فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی	تامین	۱۰	۸۹	۰۸	۹۰	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
خرید Cooling Water Refrigerant Package فاز ۱۳ پارس جنوبی	مینا نیرپارس- فاز ۱۳	تامین و راه اندازی	۱۰	۸۹	۰۹	۹۰	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
تامین کمپرسورهای Howden سیستم خنک کن فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی	IPMI	تامین، راه اندازی و گارانتی	۰۸	۲۰۱۶	۰۴	۲۰۱۷	در صورت نیاز ارائه خواهد شد
خرید Cooling Water Refrigerant Package فاز ۱۳ پارس جنوبی	مینا نیرپارس- فاز ۱۳	تامین و راه اندازی	۱۰	۸۹	۰۹	۹۰	در صورت نیاز ارائه خواهد شد

سوابق اجرایی در زمینه تأمین کالا - سایر موارد

مبلغ قرارداد	تاریخ خاتمه کار		تاریخ شروع کار		نوع کار	محل اجرا	موضوع قرارداد شماره قرارداد
	سال	ماه	سال	ماه			
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۸	۱۰	۹۸	۰۲	ساخت	شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد (خانگیران)	دستگاه تیوب باندل پولر ۱۱۷۰۰۱/تن ۲۵
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۹۹	۰۴	۹۸	۰۵	ساخت	شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی فاز ۲ و ۳	دستگاه تیوب باندل پولر ۲۵ تن/۱۱۷۰۰۲
در صورت نیاز ارائه خواهد شد	۱۴۰۲	۰۹	۱۴۰۲	۰۳	ساخت	شرکت پالایش گاز فجر جم	دستگاه تیوب باندل پولر ۱۱۷۰۰۳/تن ۴۵
در صورت نیاز ارائه خواهد شد		در حال تولید	۱۴۰۴	۰۳	ساخت	پالایشگاه سوم مجتمع گاز پارس جنوبی	دستگاه تیوب باندل پولر ۴۵ تن/۱۱۷۰۰۴
در صورت نیاز ارائه خواهد شد		در حال تولید	۱۴۰۴	۰۵	ساخت	پالایشگاه چهارم مجتمع گاز پارس جنوبی	دستگاه تیوب باندل پولر ۴۵ تن/۱۱۷۰۰۵



پروژه های اجرایی در دست اقدام

خلاصه ای از برخی پروژه های عمده بروش EPC که توسط گروه صنعتی آبان اجرا گردیده است :

شماره پروژه	مکان پروژه	شرح پروژه	کارفرما	تاریخ شروع کار	توضیح
۹۷-AEI-۰۰۱	فاز ۱۴ پارس جنوبی	نصب و پیش راه اندازی واحد کولینگ (۱۳۲ و ۱۱۳۲) و ناآبیه ۱۱ شمالی	کولر هوایی آبان	۹۷ ۰۲	نصب استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوار، پاپینگ، برق و ابزار دقیق، رنگ و عایق
۹۷-AEI-۰۰۲	فاز ۱۳ پارس جنوبی	پیش راه اندازی، راه اندازی و بهره برداری آزمایشی واحد ۱۳۲	کولر هوایی آبان	۹۷ ۰۲	کلید تست ها در بخش های مکانیک، برق و ابزار دقیق بهره برداری واحد
۹۷-AEI-۰۰۳	اهواز NGL۳۲۰۰	احداث کارخانه گاز و گاز مایع NGL۳۲۰۰	کولر هوایی آبان	۹۷ ۰۲	عملیات نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی ایرکولر
۹۷-AEI-۰۰۴	نیروگاه دالاهو کرمانشاه	نصب سیستم خنک کن کمکی نیروگاه دالاهو	کولر هوایی آبان	۹۷ ۰۲	عملیات نصب، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی ایرکولر
۹۷-AEI-۰۰۵	نیروگاه متمرکز پارس جنوبی	نصب پیش راه اندازی و راه اندازی سیستم خنک کن کمکی نیروگاه متمرکز پارس جنوبی	کولر هوایی آبان	۹۷ ۰۲	نصب استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوار، پاپینگ، برق و ابزار دقیق، رنگ و عایق و بهره برداری آزمایشی
۹۸/۲۷۵/پ	فاز ۱۴ پارس جنوبی	عملیات اجرایی بخش های باقیمانده مکانیکال، پاپینگ الکتریکیال و ابزار دقیق یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۴۷ و ۱۴۸	نیر پارس	۹۸ ۰۸	عملیات اجرایی بخش های باقیمانده مکانیکال، پاپینگ الکتریکیال و ابزار دقیق یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۴۷ و ۱۴۸
۹۸/۲۷۶/پ	فاز ۱۴ پارس جنوبی	عملیات پیش راه اندازی و راه اندازی یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۴۷ و ۱۴۸	نیر پارس	۹۸ ۰۸	پیش راه اندازی و راه اندازی یونیت های ۱۲۶ و ۱۳۲ و ۱۴۷ و ۱۴۸
ARUP-IGC-۱۲۶-۹۸	پالایشگاه آبادان	نصب کولرهای هوایی	IGC	۹۸ ۰۷	نصب AirCooler های واحد CDU-VDU در محدوده فاز دوم پالایشگاه آبادان

لیست امکانات سخت افزاری و نرم افزاری

Machinery Name	Qty.	Years	Company	Description	Remarc
Diesel Generator CAT 550	1	1388	Caterpillar	Type 0000jcs101733 mode:ffh02061	دیزل ژنراتور CAT550
Roller Machine AKBEND	1	1386	Akyapak	Hydraulic Four Roller Bending Machine 30/25 Capacity 400 ton THK 25 mm – Max Width: 3100mm–Min Width: 400mm–4 Bollers	رولر AKBEND
Lathe Machine1.5 m	2	1388	Tabriz machine manufacturing	TN50 BR 1.5 m – Dia: 7 cm	تراش تبریزی ۱۵ متری
Lathe Machine3.0 m	1	1388	Tabriz machine manufacturing	omm no :13.8747–3 no :1.371/3–mach type – 807575/13... – Dia–7.cm.	تراش تبریزی ۳ متری
Drilling Machine	2	1389	Tabriz machine manufacturing	THK: 50 mm – MS 32 B NO. 8949060	دریل ستونی
Drilling Machine	2	1389	Tabriz machine manufacturing	THK: 50 mm MS 32 B No 8949059	دریل ستونی
Drilling Machine	6	1385	SMTCL	Dia: 50 mm– 23050*16 8.8 A	دریل رادیال
Welding Power Source	21	1378	Techno Terans	400A	ترانس جوش تکنو ترانس
AC/DC Welding Power Source	4	1389	Gaam elec	PS0400AC/DC	جوش گام الکترونیک ۳۰۰ لیتر

AC/DC Welding Power Source	1	1389	Gaam elec	PSQ250AC/DC	جوش گام الکتريک ليتر 250
SMAW Welding Power Source PARS EL 633	37	1390	Gaam elec	Pars EL. 633	رکتيفایر جوش برق گام الکتريک PARS EL 623
SMAW Welding Power Source PARSEL 630	4	1389	Gaam elec	Pars EL. 630	رکتيفایر جوش برق گام الکتريک PARS EL 630
SMAW Welding Power Source PARSEL 631	4	1389	Gaam elec	Pars EL. 631	رکتيفایر جوش برق گام الکتريک PARS EL 631
Tig Welding Power Source PARS TIG 354W	25	1390	Gaam elec	PARS TIG 354W	رکتيفایر جوش برق گام الکتريک PARS TIC DC354

ليست ماشين آلات شرکت کولر هوایی آبان

Machinery Name	Qty.	Years	Company	Description	Remarc
SAW Welding Power Source PARS ARC 1.203 T	2	1390	Gaam elec	Pars ARC 1203 T	جوش زیر پودری گام الکتريک 1203
Tig Welding Power Source PRO TIG 401 DC PLUS	2	1395	Gaam elec	PRO TIG 401. DC PLUS	رکتيفایر جوش آرگون گام الکتريک PRD TIG 201
Mig Mag Welding Power Source Revomig	3	1395	Gaam elec	Revomig 2001 SC	جوش CO2 رومينگ

Orbital Welding Equipment	5	1389	Tecno data	semi-automatic	جوش اربیتال تکنو دیتا
Mig Mag Welding Power Source	1	1394	Saba elec	semi-automatic	جوش CO2 صبا الکتریک
Mig Mag Weld. Equipment	4	1389	Gaam elec	Pars mig pu520	جوش PARS MIC CO2 – 520
Tig Welding Power Source SAF BUFFALO 500 DC	2	1383	Air Liquide	SAF Buffalo 500dc	رکتیفایر جوش آرگون SAF500
Welding Power Source Rad Electric	1	1396	Rad elec	SAF Buffalo 500dc	رکتیفایر جوشکاری راه الکتریک
SAW Welding Power Source ESAB	2	1384	Gaam elec	EsabPEH 443741 880 SN:1482220656	جوش لایه پودری ESAB به همراه ایتر
SAW Welding Power Source PARS ARC 1203 T	8	1382	Gaam elec	Pars ARC 1203 T	جوش زیر پودری گام الکتریک 1203
Welding Rectifier KARA LHA 630	4	1388	Kara	LAF KARA 630	رکتیفایر جوش کارا KARA630
Aven Welding Material	2	1394		2500x2000x5000 mm	آون مادر ماد جوش
Hand Plasma cutting machine	1	1381	Gaam elec	Pars Cut 150	برش پلاسما دستی

Cutting Power Source PARS Cut 150 TAW	2	1389	Gaamelec	Pars Cut 150	برش پلاسما دستی PARS 150
Aluminum Cutting Saw	1	1385	AAC	THK: 15.4 mm	اره آلومینیوم بر
Metal Belt Saw	3	1395	Imani	Material Size: 600*600 mm-MS-imani 400	اره نواری ایمانی
Metal Belt Saw	2	1386		Material Size: 600*600 mm FR.335 SRV	اره نواری
Band sawing machine	1	1388	Arta Machin	Material Size: 600*600 mm IMSA-MOD.550 -SNLIMAS	اره نواری آرتا ماشین
Metal Band saw	1	1377	Kheiri machine manufacturing		اره لنگ
تیوپ پوار هیدرولیکی (Tube Bundle Inserter)	1	1397	Aban Air Cooler	Max pressure: 190 Bar 15 tons-size:15500*2000mm Max Weight: 100 tons	تیوپ بولر هیدرولیکی (Tube)
Tube Cutting Saw	1	1383	Aban Air Cooler	THK: 15.4 mm	اره لوله بر
Electrical Thread Up	2	1388		Rex	حدیده برقی
Table Grinder	16	1389	Mahak	tablecloth	سنگ محک
Filter Hydraulic Press	1	1384	Aban Air Cooler		فیلتر پرس هیدرولیکی

Roller Bend 10 Ton	4	1388		HGZ-10-DNO-09.02.07	رولر بند 10 تن
Roller Bend 40 Ton	4	1396			رولر بند 40 تن
Roller Bend 60 Ton 61	2	1389		Roller band 60 T	رولر بند 60 تن روتانور
Tube Bending	1	1387		MAX Bending Radius: 500 mm Min Bending Radius: 50 mm	بندینگ (لوله خم کن)
Beveling	3	1395	Arta Machin	Size: L50*W4 m-THK: 70 mm ABM 28	ABM28 بخ زن
EXPAND	4	1385	Techno Data	T.D NFAB-H-VER-۲۴۰۴	اکسپتد
Canvas and columns	1	1396	Kara		بوم و ستون
Hydraulic Press	2	1381		250 bar	پرس هیدرولیک
Test Pump	2	1380	Aban Air Cooler		تست پمپ
Test Pump	1	1380	Aban Air Cooler	kw:32.8-bar:300	تست پمپ
Waterjet For Cleaning System	11	1390		Cold/Hot	کارواش آب گرم
Blower	2	1379	Aban Air Cooler		بلوور
Fin Tube Serrating Machine	1	1380	Aban Air Cooler	18 slat	سرپند

Tube Recycle	1	1392	Aban Air Cooler		بازیافت لوله
Air Drayer (Micro Filter)	1	1382		7 m3/min	خشک کن هوا (میکروفیلتر)
Surface Planer	1	1380			صفحه تراش کوچک
Aven Welding Material	8	1385		2500x2000x5000 mm	آون مادر مواد جوش
Flanch Rotary system	1	1385	Aban Air Cooler	1203T PARS ARC G2310 Capacity: 100 Ton – Dia: 6 m	فلنج گردان
Hydraulic Press 400 t	1	1385	Ranjbar Machinery	۴۰۰ Ton	پرس 400 تن
Carpenter's bench	2	1380			سه کاره نجاری
Cross cut saw	1	1380			اره
Lathe Machine	1	1389		90 cm	تراش چینی 90 سانتی
Hydraulic Press 30 t	1	1379	Aban Air Cooler	30 cm	پرس 30 تن
Electric Dryer	1	1389	Pak Bad	7 m3/min	درابر ابدامی پاک باد (خشک کن)
Elevators	2	1389	Balan Sanat	11 m	EHL بالابر مدل
Sand Blast Set	1	1376		8 bar	سند پلاست



ریاست جمهوری
سازمان برنامه و بودجه کشور

شماره: ۱۲۲۰۹۷۳

تاریخ: ۱۳۹۶/۰۳/۲۴

پیوست:

گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای رضا خیری دیژچی

مدیر عامل محترم شرکت تولیدی کولر هوایی آبان شیراز

شماره ثبت ۸۳۳۸

شناسه ملی ۱۰۵۳۰۲۰۸۶۵۸

با استناد به مصوبه شماره ۴۸۰۱۳/ت/۳۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه ۱	رشته تاسیسات و تجهیزات	با تعداد ۴ کار مجاز
پایه ۲	رشته صنعت و معدن	با تعداد ۳ کار مجاز
پایه ۵	رشته نفت و گاز	با تعداد ۳ کار مجاز
پایه ۵	رشته آب	با تعداد ۳ کار مجاز
پایه ۴	رشته نیرو	با تعداد ۳ کار مجاز

رعایت قانون برگزاری مناقصات به شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۳/۱۱/۱۷ آیین نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

پایه دو رشته «صنعت و معدن» این شرکت در زیررشته «توماسیون صنعتی» است و این شرکت مجاز است در زیررشته های دیگر رشته «صنعت و معدن» با پایه های پایین تر فعالیت کند.

این شرکت با شرکت «مهندسی ساخت و نصب صنایع انرژی آبان» دارای هیأت مدیره مشترک و شرکت با شرکت «فارس نیرو» دارای سهامدار هیأت مدیره مشترک است.

غلامحسین حمزه مصطفوی

رییس امور نظام فنی و اجرایی

این گواهینامه از تاریخ صدور تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۹/۳۰ معتبر می باشد.

- هرگونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیازآور (مدیرعامل، هیأت مدیره و کارکنان امتیازآور)، باید حداکثر ظرف سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت شود.
- هر قرارداد جدید حداکثر ظرف سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.

در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در <http://sajar.mporg.ir>، اطلاعات یابگاه اصالت دارد.

به مندرجات پشت صفحه گواهینامه توجه فرمایید.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان فارس

شماره: ۱۴۰۰/۲۲۴۵۹
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۵/۱۲

گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی

در اجرای تبصره ماده ۲ آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری، مصوب ۸۸/۱۲/۳ شورای عالی حفاظت فنی و مصوبه شماره ۵۵۸۸۷ت/۱۳۵۹۴۳ هـ. روز ۹۷/۱۰/۱۵ هیات وزیران به شخص حقیقی **احقوفی شوکت کولر هوایی آبان**

باشخصات زیر:

۱. نام مدیر عامل/فرد حقیقی: **آقای رضا خیری دیزجی**
 ۲. کد ملی مدیر عامل/فرد حقیقی: **۱۷۲۹۵۲۴۲۳۰**
 ۳. آدرس و کد پستی: **فارس-شیراز-جاده ورودی فاز ۲-شهر جدید صدرا-روبروی شرکت گلسار-کد پستی: ۶۳۸۶۸۶۳۲۹۸**
 ۴. تلفن ثابت: **۰۷۱۳۶۴۳۳۰۰۰** همراه: **۰۹۱۲۹۲۱۰۳۶۸** دورنگار و پست الکترونیکی:
 ۵. شماره ثبت: **۸۳۳۸** تاریخ ثبت: **۱۳۷۶/۱۰/۲۱** و شناسه ملی شرکت (حقوقی): **۱۰۵۳۰۲۰۸۶۵۸**
- با موضوع فعالیت:** آب پایه ۵-تاسیسات و تجهیزات پایه ۱-صنعت و معدن پایه ۲-نفت و گاز پایه ۵-نیرو و پایه ۴ در کمیته تشخیص صلاحیت ایمنی استان مورد تایید قرار گرفت. این گواهینامه به مدت ۲ سال از تاریخ صدور اعتبار دارد.

سهراب مختاری
مدیر کل



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان فارس

گواهی تعیین صلاحیت و رتبه بندی شرکت های خدماتی، پشتیبانی و فنی مهندسی

شماره گواهینامه: ۱۱۳۹۰۶۲۱۳۴۱۰۱۷
تاریخ صدور: ۱۴۰۳/۰۱/۲۸

در راستای اجرای بند ۴ تصویب نامه شماره ۳۸۳۲۶ ت/۲۷۵۰۶ مورخ ۱۳۸۱/۹/۵ هیات محترم وزیران، جلسه کمیته تعیین صلاحیت و رتبه بندی شرکت های خدماتی، پشتیبانی و فنی مهندسی مورخ ۱۴۰۳/۰۱/۲۸ در اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان فارس تشکیل و فعالیت شرکت ذیل تایید می گردد.

نام شرکت: **کولر هوایی آبان** شناسه ملی شرکت: **۱۰۵۳۰۲۰۸۶۵۸**

شماره ثبت شرکت: **۸۳۳۸** تاریخ ثبت شرکت: **۱۳۷۶/۱۰/۲۱** نام و نام خانوادگی مدیر عامل: **رضا خیری دیزجی**

عناوین فعالیت احراز شده
تعمیر و نگهداری ۱

بدیهی است شرکت از تاریخ صدور صلاحیت ملزم به رعایت کلیه مقررات مربوط به قوانین کار، تامین اجتماعی، طبقه بندی مشاغل و سایر ضوابط بوده و کارفرمای طرف قرارداد موظف به همکاری در جهت رعایت قوانین و مقررات جاری می باشد. هرگونه عقد قرارداد برای شرکت فوق صرفاً در رسته هایی که در سامانه تایید و قيد گردیده مجاز است.

دستگاههای اجرایی، شهرداری ها، موسسات و نهادهای دولتی جهت استعلام اصالت گواهینامه و فعالیت های احراز شده برای شرکت به صورت برخط به آدرس

TSK.MCLS.GOV.IR

مراجعه نمایند.

اعتبار این گواهینامه بر اساس دستورالعمل شماره ۹۶۱۲۷ مورخ ۱۴۰۰/۶/۸ از تاریخ صدور با رعایت موارد قید شده در دستورالعمل مذکور دو سال می باشد

امتیاز کلی شرکت: **۸۰۵۰** رتبه کلی شرکت: **۲**

مدیر کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان فارس

عضویت در انجمن های تخصصی:

انجمن تخصصی مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران



گواهینامه

TÜV AUSTRIA

سیستم مدیریت مبتنی بر ISO 29001:2020

مطابق با روش‌های اجرایی TÜV AUSTRIA گواهی می‌شود که

AAC

شرکت تولیدی کولر هوایی آیان شیراز
دفتر مرکزی: ایران، تهران، خیابان ولعصر، خیابان گاندی، کوچه اول، پلاک ۲۲
کارخانه: ایران، فارس، شیراز، دوکوهک، کیلومتر ۲ ورودی صدرا

در پیروی از استاندارد بلا سیستم مدیریت را برای دامه کاروبار شرح شده در زیر بکار می‌گیرد
طراحی مهندسی و ساخت کولر هوایی، میدلهای حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار،
پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های فرآیندی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیبی

شماره ثبت گواهی: TA290203008071
دارای اعتبار تا تاریخ: 2026-10-16
تاریخ نخستین صدور گواهی: 2017-10-17

Noraf

سازش ساندور گروپ
TUV AUSTRIA GMBH در

صدور این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی صدور گواهینامه TÜV AUSTRIA انجام شده است و مستوی‌های مراقبتی مطرور را به همراه خواهد داشت.

TÜV AUSTRIA GMBH Deuschtraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

گواهینامه

TÜV AUSTRIA

سیستم مدیریت مبتنی بر EN ISO 9001:2015

مطابق با روش‌های اجرایی TÜV AUSTRIA گواهی می‌شود که

AAC

شرکت تولیدی کولر هوایی آیان شیراز
دفتر مرکزی: ایران، تهران، خیابان ولعصر، خیابان گاندی، کوچه اول، پلاک ۲۲
کارخانه: ایران، فارس، شیراز، دوکوهک، کیلومتر ۲ ورودی صدرا

در پیروی از استاندارد بلا سیستم مدیریت را برای دامه کاروبار شرح شده در زیر بکار می‌گیرد
طراحی مهندسی و ساخت کولر هوایی، میدلهای حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار،
پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های فرآیندی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیبی

شماره ثبت گواهی: 20100203008069
دارای اعتبار تا تاریخ: 2026-10-16
تاریخ نخستین صدور گواهی: 2017-10-17

Noraf

سازش ساندور گروپ
TUV AUSTRIA GMBH در

صدور این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی صدور گواهینامه TÜV AUSTRIA انجام شده است و مستوی‌های مراقبتی مطرور را به همراه خواهد داشت.

TÜV AUSTRIA GMBH Deuschtraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

گواهینامه

TÜV AUSTRIA

سیستم مدیریت مبتنی بر EN ISO 14001:2015

مطابق با روش‌های اجرایی TÜV AUSTRIA گواهی می‌شود که

AAC

شرکت تولیدی کولر هوایی آیان شیراز
دفتر مرکزی: ایران، تهران، خیابان ولعصر، خیابان گاندی، کوچه اول، پلاک ۲۲
کارخانه: ایران، فارس، شیراز، دوکوهک، کیلومتر ۲ ورودی صدرا

در پیروی از استاندارد بلا سیستم مدیریت را برای دامه کاروبار شرح شده در زیر بکار می‌گیرد
طراحی مهندسی و ساخت کولر هوایی، میدلهای حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار،
پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های فرآیندی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیبی

شماره ثبت گواهی: 20104203008072
دارای اعتبار تا تاریخ: 2026-10-16
تاریخ نخستین صدور گواهی: 2017-10-17

Noraf

سازش ساندور گروپ
TUV AUSTRIA GMBH در

صدور این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی صدور گواهینامه TÜV AUSTRIA انجام شده است و مستوی‌های مراقبتی مطرور را به همراه خواهد داشت.

TÜV AUSTRIA GMBH Deuschtraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

گواهینامه

TÜV AUSTRIA

سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) مبتنی بر EN ISO 9001:2015 / EN ISO 14001:2015 / ISO 45001:2018

مطابق با روش‌های اجرایی TÜV AUSTRIA گواهی می‌شود که

AAC

شرکت تولیدی کولر هوایی آیان شیراز
دفتر مرکزی: ایران، تهران، خیابان ولعصر، خیابان گاندی، کوچه اول، پلاک ۲۲
کارخانه: ایران، فارس، شیراز، دوکوهک، کیلومتر ۲ ورودی صدرا

سیستم مدیریت یکپارچه کیفیت (محیط زیست ایمنی و بهداشت شغلی) را در پیروی از استانداردهای بلا برای دامه کاروبار شرح شده در زیر، بکار می‌گیرد
طراحی مهندسی و ساخت کولر هوایی، میدلهای حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار،
پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های فرآیندی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیبی

شماره ثبت گواهی: 20100203008069
دارای اعتبار تا تاریخ: 2026-10-16
تاریخ نخستین صدور گواهی: 2017-10-17

Noraf

سازش ساندور گروپ
TUV AUSTRIA GMBH در

صدور این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی صدور گواهینامه TÜV AUSTRIA انجام شده است و مستوی‌های مراقبتی مطرور را به همراه خواهد داشت.

TÜV AUSTRIA GMBH Deuschtraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

گواهینامه

سیستم مدیریت کیفیت بر
ISO 3834-2:2021 در ارتباط با الزامات **ISO 9001:2015**

مطابق با روش‌های اجرایی شرکت پایش و آزرایی استان ایلان، گرامس سرشاده که

AAC
 آزرایی استان ایلان

شرکت تولیدی کولر هوایی آبان شیراز
 ایران، شیراز، دوکومک، کیلومتر ۲ ورودی شهر صدرا

در پیروی از استاندارد بالا سیستم مدیریت را برای ارائه کارکرد به شرح شده در زیر بکار می‌گیرد.

جوشکاری کولر هوایی، مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار، پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های
 فرآیندی جهت استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیس به روش قوس
 الکتریکی دستس، قوس تحت پوشش گاز محافظ، قوس ننگتن تحت پوشش گاز محافظ و قوس زیرپودری

اطلاعات تکمیلی بر مبنای **NAECP23 Revision No. 01**
ASME Sec. 8 - استانداردهای جوشکاری و فرآیندهای مرتبط
ASME Sec. 9 - استانداردهای گروه‌های مواد اولیه مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیس به روش قوس
 الکتریکی دستس، قوس تحت پوشش گاز محافظ، قوس ننگتن تحت پوشش گاز محافظ و قوس زیرپودری

شماره ثبت گواهینامه: **PH-AR 205 23/2023**

داری اعتبار تا تاریخ: **2026-11-30**
 تاریخ تمدن صدور گواهینامه: **2020-12-01**

S. Khavari
 مسووم صدور گواهینامه
 پایش و آزرایی استان ایلان
 مشور این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی مسووم و صدور گواهینامه شرکت پایش و آزرایی استان ایلان انجام شده است و مسووم‌های مراقبتی
 مشور را به حصر خود خواهد داشت.
 شرکت پایش و آزرایی استان ایلان
 تهران، خیابان شهرداری شمالی، خیابان فروردین، پلاک ۱۲، ساختمان فروردین، طبقه پنجم واحد ۱ - کد پستی ۱۶۹۳۱۳۳۳

www.pishan.com

گواهینامه

سیستم مدیریت کیفیت بر
ISO 45001:2018

مطابق با روش‌های اجرایی **TÜV AUSTRIA** گرامس سرشاده که

AAC
 آزرایی استان ایلان

شرکت تولیدی کولر هوایی آبان شیراز
 دفتر مرکزی: ایران، تهران، خیابان ولیعصر، خیابان گاندی، کوچه اول، پلاک ۲۲
 کارخانه: ایران، فارس، شیراز، دوکومک، کیلومتر ۲ ورودی صدرا

در پیروی از استاندارد بالا سیستم مدیریت را برای ارائه کارکرد به شرح شده در زیر بکار می‌گیرد.

طراحی مهندسی و ساخت کولر هوایی، مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله، مخازن تحت فشار،
 پکیج‌های تولید آب خنک و پکیج‌های فرآیندی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاه‌های گازی، حرارتی و سیکل ترکیس

شماره ثبت گواهینامه: **2016203009754**
 داری اعتبار تا تاریخ: **2026-10-16**
 تاریخ تمدن صدور گواهینامه: **2017-10-17**

دین **2023-11-30**

مسووم صدور گواهینامه
TÜV AUSTRIA GMBH

مطابق این گواهینامه مطابق با روش‌های اجرایی مسووم و صدور گواهینامه **TÜV AUSTRIA** انجام شده است و مسووم‌های مراقبتی مشور را به حصر
 خواهد داشت.

TÜV AUSTRIA GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

IAF
 MEMBERS OF MULTILATERAL
 COOPERATION ARRANGEMENT

شهادت - Certificate - Сертификат - 證明書 - 證書

Certificate of Compliance

No. 0F2020204.AACCG83

Certificate's Holder: **ABAN AIR COOLER (SHIRAZ)**
 2nd km of 2nd Entrance to Sadra Town, Dakoonak, Shiraz, Iran

Certification ECM Mark:

Product: **Air Cooled Condenser**
 Model(s): (this certificate certifies only the product without its own specific models)

Verification to: **Standard: BS EN 13487:2019**
 related to CE Directive(s): 2014/68/EU (Pressure Equipment)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecma.it. This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Additional information, clarification about the **CE** Marking:
 We attest that a TCF for the **CE** Marking process is in place. Whereas the Manufacturer is responsible to start the **CE** Marking Certification Procedure through an appointed notified body and to perform all the necessary activities, as required by the Directive and accepted by the Notified Body, before placing the **CE** Mark on the product(s).

Date of issue 04 February 2020 Expiry date 03 February 2025

Chief Manager **Maryia Mantovani** Deputy Manager **Amanda Payne**

Ente Certificazione Macchine Srl
 Via Cor' Bella, 243 - Loc. Castello di Senovalle - 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
 ☎ +39 051 6705141 ☎ +39 051 6705156 ✉ info@entecma.it 🌐 www.entecma.it

شهادت - Certificate - Сертификат - 證明書 - 證書

Certificate of Compliance

No. 0F2020204.AACCG84

Certificate's Holder: **ABAN AIR COOLER (SHIRAZ)**
 2nd km of 2nd Entrance to Sadra Town, Dakoonak, Shiraz, Iran

Certification ECM Mark:

Product: **Air Cooled Heat Exchanger**
 Model(s): (this certificate certifies only the product without its own specific models)

Verification to: **Standard: EN ISO 13706:2011, EN 13487:2019**
 related to CE Directive(s): 2014/68/EU (Pressure Equipment)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecma.it. This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Additional information, clarification about the **CE** Marking:
 We attest that a TCF for the **CE** Marking process is in place. Whereas the Manufacturer is responsible to start the **CE** Marking Certification Procedure through an appointed notified body and to perform all the necessary activities, as required by the Directive and accepted by the Notified Body, before placing the **CE** Mark on the product(s).

Date of issue 04 February 2020 Expiry date 03 February 2025

Chief Manager **Maryia Mantovani** Deputy Manager **Amanda Payne**

Ente Certificazione Macchine Srl
 Via Cor' Bella, 243 - Loc. Castello di Senovalle - 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
 ☎ +39 051 6705141 ☎ +39 051 6705156 ✉ info@entecma.it 🌐 www.entecma.it





شماره: ۱۳۳۳۳۳۳۳
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۷/۱۸
موضوع: درخواست همکاری

شرکت مهندسی و توسعه نیروگاههای سیمان ترکیبی
توسعه ۲ (سمنار دامر)

مدیر عامل محترم شرکت کوار هوایی آبان

جناب آقای مهندس خیری

موضوع: گواهی حسن انجام کار مورد درخواست آن شرکت

با سلام

بدینوسیله گواهی می‌گردد که شرکت کوار هوایی آبان در خصوص تامین تجهیزات سیستم جنگ کن در پروژه های نسوین و جندر در کشور سوئد پیمانکار این شرکت بوده و عملکرد آن مورد رضایت می‌باشد. این گواهی بنا به نامه درخواست شماره ۹۲۵۰-۸ مورخ ۹۲۹۹۹ آن شرکت صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر
مهندس محمد محمدی
مدیر عامل نسوین تجهیزات

شرکت توسعه نیروگاههای سیمان ترکیبی
TAVIRI
13333333333
www.taviri.com

شماره: ۱۳۳۳۳۳۳۳
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۷/۱۸
موضوع: درخواست همکاری

شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا

مدیر عامل محترم شرکت کوار هوایی آبان

موضوع: صدور رضایتمانه

با سلام و احترام

بدینوسیله شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا رضایت خود را از نحوه عملکرد آن شرکت در زمینه خرید "میدل های حرارتی" مورد نیاز پروژه های نسوین و آرومیه اعلام می‌نماید.

مدیر توسعه منابع تامین ترساخت داخلی

فنام کنند: مریم داری - مسئول لیزنس ماکرو و ارتقا تامین کنندگان

شرکت توسعه نیروگاههای سیمان ترکیبی
TAVIRI
13333333333
www.taviri.com

شماره: ۱۳۳۳۳۳۳۳
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۷/۱۸
موضوع: درخواست همکاری

شرکت طراحی و مهندسی سازه

جناب آقای مهندس خیری

مدیریت محترم سازه سازه سازه سازه

موضوع: ساخت اسکلت

بروز: اجراء وادار کردن رادار از شدت کار پلانینگ اسکلت

با سلام و احترام

در راستای حمایت از سازندگان داخلی و استفاده از دانش حرفه‌ای توانمند کشور، این شرکت اقدام به انعقاد قرارداد ساخت اسکلت برای پروژه پلانینگ اسکلت با آن شرکت محترم نمود که با توجه به عملکرد مثبت در تحقق این اقدام با زامان مناسب و کیفیت مطلوب از آن شرکت محترم تقدیر و تشکر می‌گردد.

با تشکر
مهندس سازه سازه
مدیر عامل سازه سازه

شرکت طراحی و مهندسی سازه
SADAT
13333333333
www.sadat.com

شماره: ۱۳۳۳۳۳۳۳
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۷/۱۸
موضوع: درخواست همکاری

ESFAHAN'S MOBARAKEH STEEL CO.
(Public Joint Stock)

Aban Air Cooler Company
At: Mr. S. Khatibi
Managing Director
Date: 12/02/2017

Dear Sir,

Based on general national policy for local industries declared by the supreme leader for strengthening Iranian economy by supporting the Iranian investments and workforce, all sectors of the Islamic Republic of Iran government have been obliged to follow the related regulations.

Accordingly, with respect to His Majesty's declaration the management of Mobarakeh steel Complex being the largest in the country, has implemented the general guidelines to take advantage of full capacity of local industries and manufacturers for its procurement needs from several years ago.

Pursuant to the aforementioned policy, our department of localizing part and equipment procurement, placed an order with Aban Air Cooler Company for engineering and manufacturing of 24 re-cooperators for the Saba Steel Smelting plant in Isfahan.

My thanks and appreciation goes to the management and the technical staff of your company for on time delivery of the strategic and highly technical equipment showing your valuable experience.

Mobarakeh Steel Complex
M.A. Rajabi
Preventive Maintenance Manager

Esfahan's Mobarakeh Steel Co.
Esfahan 34135-1331
Tel: +98 21 5333 4333
Fax: +98 21 5333 4333
www.mscs.ir

